



Abb. 1: Aqmos BM-120

### Wasserenthärtungsanlage im Kabinettgehäuse

Einzelenthärter im Kabinett zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser bis max. 30°C.

Aqmos BM-120 bestehend aus:

GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz, Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat von max. 70 kg, mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ BNT 1650, integriertes Feinverschneidungsventil, Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.



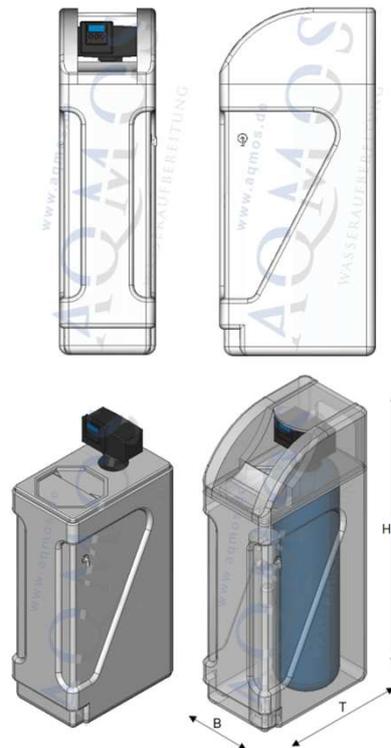
Abb. 2: Steuerventil BNT 1650

Technische Daten	BM-120
<b>Leistungsdaten</b>	
Für Haushalte bis zu	7-8 Personen
Kapazität bei 10°dH	12.000 L
Kapazität bei 15°dH	8.000 L
Kapazität bei 20°dH	6.000 L
Nenndurchfluss*	3,6 m³/h
Nenndurchfluss**	1,2 m³/h
max. Rohwasserfließdruck	6,0 bar
min. Rohwasserfließdruck	2,0 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,8 bar
Salzverbrauch je Regeneration	4,80 kg
Regenerationsdauer	78 Minuten
<b>Physikalische Daten Kabinettgehäuse</b>	
Höhe Kabinettgehäuse	1.140 mm
Breite Kabinettgehäuse	320 mm
Tiefe Kabinettgehäuse	500 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
<b>Physikalische Daten GFK-Druckflasche</b>	
GFK-Druckflasche Typ	10"x35"
Harzinhalt	30 L
<b>Steuerventil</b>	
Steuerkopf	BNT 1650
Wasseranschlüsse	1" AG
Abwasseranschluss	12 mm
<b>Elektrische Eigenschaften und Bedingungen</b>	
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	45 kg

\* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

\*\* von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)

### Maßzeichnung zu den Technischen Daten



### Einbaubedingungen

- Trink- oder Rohwasseranschluss
- Steckdose 230 V / 50 Hz
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Hauswasserfilter am Eingang

### Kontakt

- Aqmos Wasseraufbereitung GmbH · Borsigstraße 51 · 63110 Rodgau
- Tel.: +49 (0) 6106 7701030 · Fax.: +49 (0) 6106 7701031
- Email: info@aqmos.com
- Internet: www.aqmos.com